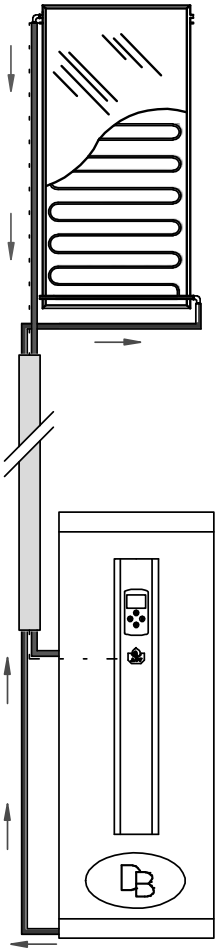
Conjunto Drain Back 200 / 300

DESCRIPCIÓN

Conjunto solar compuesto por un interacumulador especialmente diseñado para funcionamiento Drain-Back, con grupo de impulsión, y centralita de regulación solar integrada en el mismo.

- Acumulador y serpentín de acero con revestimiento vitrificado, incluyendo ánodo de sacrificio.
- Se basa en el llenado y vacio del líquido caloportador del campo de captación con el fin de evitar los problemas derivados de sobretemperatura y congelaciones.
- Fácil de instalar, fiable y eficiente.
- Regulación solar con 3 sondas y posibilidad de control de un sistema de apoyo.

ESQUEMA DE PRINCIPIO



1. Captador Solar
2. Life-Line
3. Acumulador
4. Regulación solar
5. Grupo de bombeo

Referencia	Modelo con panel vertical	Precio
50240	Conjunto completo Drain Back 200 / Helioplan 2.5 DB CP	**2.590,00**
50241	Conjunto completo Drain Back 200 / Helioplan 2.5 DB CI	**2.590,00**
50242	Conjunto completo Drain Back 300 / 2 Helioplan 2.5 DB CP	**3.495,00**
50243	Conjunto completo Drain Back 300 / 2 Helioplan 2.5 DB CI	**3.495,00**

CP = Cubierta Plana / CI = Cubierta Inclinada

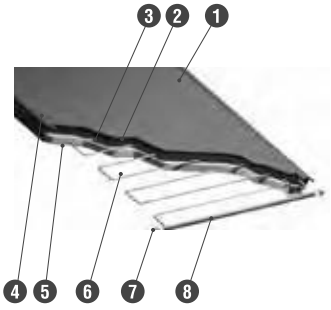
Referencia	Modelo con panel horizontal	Precio
50244	Conjunto completo Drain Back 200 / Helioplan S CP	**2.740,00**
50245	Conjunto completo Drain Back 200 / Helioplan S CI	**2.740,00**
50248	Conjunto completo Drain Back 300 / 2 Helioplan S CP	**3.655,00**
50249	Conjunto completo Drain Back 300 / 2 Helioplan S CI	**3.655,00**

CP = Cubierta Plana / CI = Cubierta Inclinada

COMPUESTO POR

Referencia	Descripción	DB 200	DB 300
50115	Conjunto acumulador DB 200	1	-
50119	Conjunto acumulador DB 300	-	1
50024	Captador Solar Helioplan 2.5 DB	1/2*	2
50025	Captador Solar Helioplan S	1/2*	2
95302	Conexiones unión montaje horizontal/vertical	-	1*
95900/95905	Kit cubierta plana Captador Helioplan 2.5 DB	1/2*	-
95900/95905	Kit cubierta plana Captador Helioplan S	1/2*	2*
95915/95920	Kit cubierta inclinada Captador Helioplan 2.5 DB	1/2*	-
95915/95920	Kit cubierta inclinada Captador Helioplan S	1/2*	2*
95137	Kit de conexiones hidráulicas superior	1	1
95092	Garrafa anticongelante Net Gel Sanit 3 L.	1	1

*Según tipo de cubierta y modelo



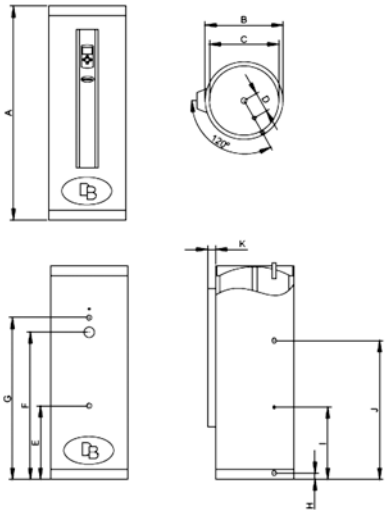
1. Vidrio espesor 4 mm.
2. Absorbedor aluminio con recubrimiento selectivo
3. Lana mineral de 55 mm.
4. Marco de aluminio extruido
5. Lana de vidrio de 20 mm.
6. Meandro de cobre Ø 8 mm.
7. Conexión Ø 22 mm. (4 unidades)
8. Tubo colector cobre Ø 22 mm.

ACCESORIOS

Referencia	Descripción	Precio
95153	Life Line CU de 20 m. con accesorios	**620,00**
95134	Life Line CU de 15 m. con accesorios	**480,00**
557A1500	Válvula de seguridad 7 bar ACS D 3/4"	**20,00**
55301400	Vaso de expansión ACS de 8 L., 8 bar (DB 200)	**58,00**
55301600	Vaso de expansión ACS de 18 L., 8 bar (DB 300)	**70,00**
50195	RST-3	**75,00**
557A4020	Segundo grupo de impulsión	**365,00**

MODELO		Drain Back 200	Drain Back 300
Características conjunto acumulador			
Material	tipo	Acero VITRIFICADO	
Aislamiento	tipo	Poliuretano expandido	
Aislamiento espesor	mm	30	
Envolvente	tipo	Metálico	
Capacidad total	L	200	300
Capacidad serpentín	L	10	11
Área intercambio serpentín	m^2	1,4	1,6
Peso en vacío	kg	54	68
P. máx. trabajo acumulador	bar	10	
P. máx. trabajo serpentín	bar	10	
Temperatura máx. de trabajo	°C	90	

ESQUEMA DIMENSIONAL



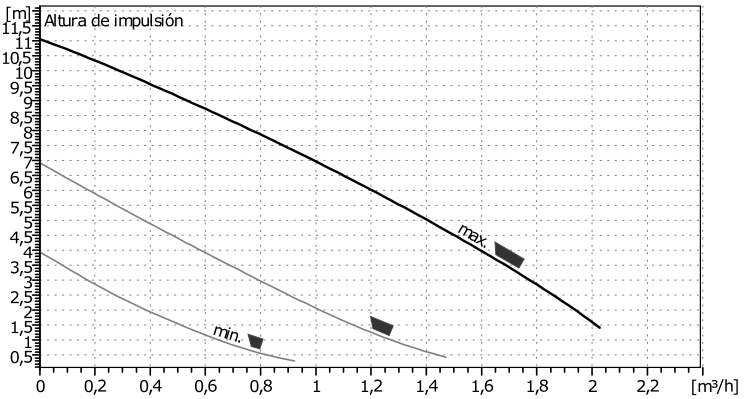
	DB 200	DB 300		DB 200	DB 300
A	1515	1755	G	1120	1240
B	560	640	H	45	45
C	500	550	I	480	520
D	145	150	J	1000	910
E	530	600	K	60	60
F	1060	1085			

REGULACIÓN SOLAR RS-4

- Centralita diferencial con control de 2 sondas y dos reles
- Contador de horas de funcionamiento
- Posibilidad de activación de Reles de forma manual.
- Control de sistema apoyo
- Alarma en caso de falta de circulación

GRUPO DE BOMBEO

- Bomba circulación de 3 velocidades
- Distancia entre ejes 160 mm.
- Rosca de conexión 1/2"



CAPTADOR SOLAR

EL conjunto Drain-Back puede funcionar indistintamente con el captador solar Helioplan DB en posición vertical o el captador Helioplan S en posición horizontal.

ACCESORIOS HIDRÁULICOS LIFE LINE

El kit Life line incluye el tramo de tubería aislada con cable de sonda de 15 o 20 m con todos los accesorios necesarios para la conexión del sistema.

- 2 x Codo ½" M x bicono compresión 22mm.
- 4 racor bicono compresión 10 mm x ½" H
- 1 Reducción ¾" H ½"
- 2 Tapones bicono compresión 22 mm.

Incluye puesta en servicio y desplazamiento

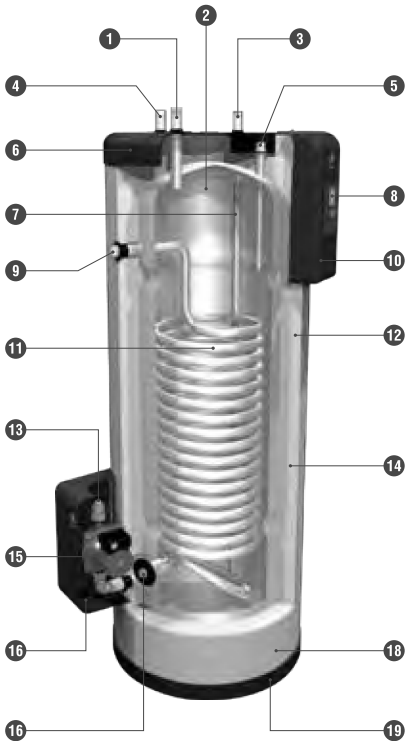
Conjunto Drain Back 200 INOX

DESCRIPCIÓN

Conjunto solar compuesto por un interacumulador especialmente diseñado para funcionamiento Drain-Back,con grupo de impulsión, y centralita de regulación solar integrada en el mismo.

- Acumulador y serpentín de acero inoxidable
- Se basa en el llenado y vacio del líquido caloportador del campo de captación con el fin de evitar los problemas derivados de sobretemperatura y congelaciones.
- Fácil de instalar, fiable y eficiente.
- Regulación solar con 3 sondas y posibilidad de control de un sistema de apoyo.

ESQUEMA DE PRINCIPIO



Referencia	Modelo con panel vertical	Precio
20795	Conjunto completo Drain Back 200 INOX / Helioplan 2.5 DB CP	**2.995,00**
20795	Conjunto completo Drain Back 200 INOX / Helioplan 2.5 DB CI	**2.995,00**

CP = Cubierta Plana / CI = Cubierta Inclinada

Referencia	Modelo con panel horizontal	Precio
50252	Conjunto completo Drain Back 200 INOX / Helioplan S CP	**3.095,00**
50253	Conjunto completo Drain Back 200 INOX/ Helioplan S CI	**3.095,00**

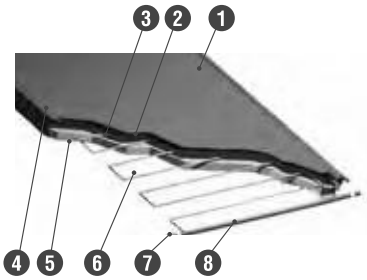
CP = Cubierta Plana / CI = Cubierta Inclinada

COMPUESTO POR

Referencia	Descripción	DB 200
06626501	Conjunto acumulador DB 200 INOX	1
50024	Captador Solar Helioplan 2.5 DB	1/2*
50025	Captador Solar Helioplan S	1/2*
95302	Conexiones unión montaje horizontal/vertical	-
95900/95905	Kit cubierta plana Captador Helioplan 2.5 DB	1/2*
95900/95905	Kit cubierta plana Captador Helioplan S	1/2*
95915/95920	Kit cubierta inclinada Captador Helioplan 2.5 DB	1/2*
95915/95920	Kit cubierta inclinada Captador Helioplan S	1/2*
95137	Kit de conexiones hidráulicas superior	1
95092	Garrafa anticongelante Net Gel Sanit 3 L.	1

*Según tipo de cubierta y modelo

1. Salida de agua caliente sanitaria
2. Depósito sanitario de acero inoxidable
3. Entrada de agua fría sanitaria
4. Recirculación agua caliente sanitaria
5. Vaina de acero inoxidable (S3)
6. Cubierta de polipropileno rígido
7. Vaina PVCC
8. Regulador solar
9. Entrada de fluido caloportador
10. Soporte de la centralita solar
11. Serpentín de acero inoxidable del circuito solar
12. Conexión resistencia eléctrica (opcional)
13. Retorno hacia el captador solar
14. Aislamiento de 50 mm de poliuretano rígido
15. Circulador del circuito solar
16. Tapa de protección del circulador solar
17. Vaina para la sonda de temperatura del serpentín (S2)
18. Envolvente exterior de polipropileno
19. Cubierta inferior de polipropileno rígido



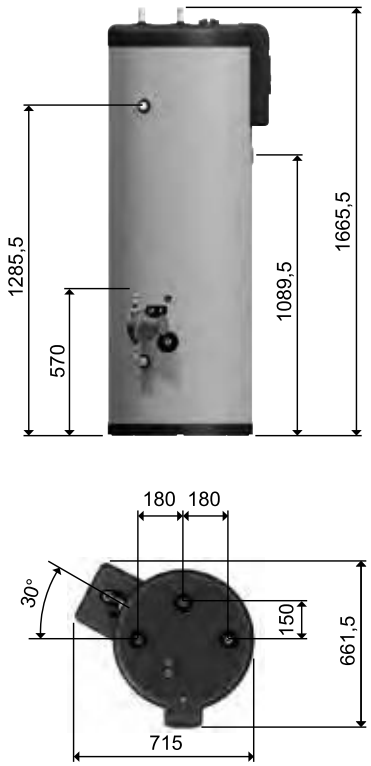
1. Vidrio espesor 4 mm.
2. Absorbedor aluminio con recubrimiento selectivo
3. Lana mineral de 55 mm.
4. Marco de aluminio extruido
5. Lana de vidrio de 20 mm.
6. Meandro de cobre D8 mm.
7. Conexión D 22 mm. (4 unidades)
8. Tubo colector cobre D22 mm.

ACCESORIOS

Referencia	Descripción	Precio
95153	Life Line CU de 20 m. con accesorios	**620,00**
95134	Life Line CU de 15 m. con accesorios	**480,00**
557A1500	Válvula de seguridad 7 bar ACS D 3/4"	**20,00**
55301400	Vaso de expansión ACS de 8 L., 8 bar (DB 200)	**58,00**
55301600	Vaso de expansión ACS de 18 L., 8 bar (DB 300)	**70,00**
50195	RST-3	**75,00**
557A4020	Segundo grupo de impulsión	**365,00**

MODELO		Drain Back 200 INOX
Características conjunto acumulador		
Material	tipo	INOX AISI 304
Aislamiento	tipo	Poliuretano HD inyectado
Aislamiento espesor	mm	60
Envolvente	tipo	Polipropileno
Capacidad total	L	200
Capacidad serpentín	L	8
Área intercambio serpentín	m^2	1,4
Peso en vacío	kg	55
P. máx. trabajo acumulador	bar	10
P. máx. trabajo serpentín	bar	10
Temperatura máx. de trabajo	°C	90

ESQUEMA DIMENSIONAL DB 200 INOX

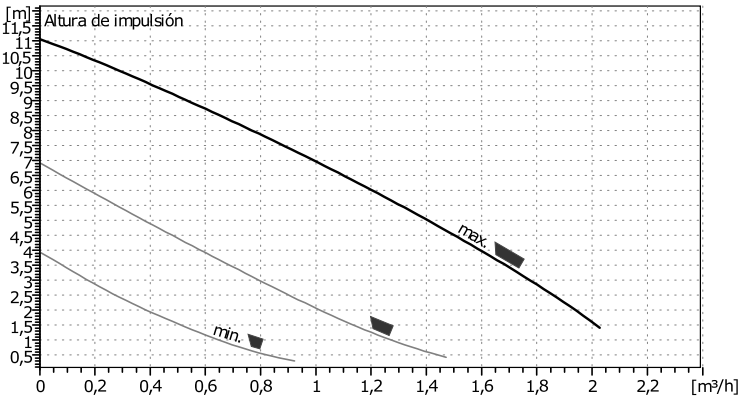


REGULACIÓN SOLAR RS-4

- Centralita diferencial con control de 2 sondas y dos reles
- Contador de horas de funcionamiento
- Posibilidad de activación de Reles de forma manual.
- Control de sistema apoyo
- Alarma en caso de falta de circulación

GRUPO DE BOMBEO

- Bomba circulación de 3 velocidades
- Distancia entre ejes 160 mm.
- Rosca de conexión 1/2"



CAPTADOR SOLAR

EL conjunto Drain-Back puede funcionar indistintamente con el captador solar Helioplan DB en posición vertical o el captador Helioplan S en posición horizontal.

ACCESORIOS HIDRÁULICOS LIFE LINE

El kit Life line incluye el tramo de tubería aislada con cable de sonda de 15 o 20 m con todos los accesorios necesarios para la conexión del sistema.

- 2 x Codo ½" M x bicono compresión 22mm.
- 4 racor bicono compresión 10 mm x ½" H
- 1 Reducción ¾" H ½"
- 2 Tapones bicono compresión 22 mm.

Incluye puesta en servicio y desplazamiento

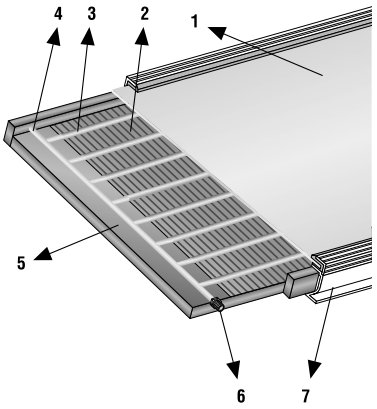
Conjunto convencional 200/300

DESCRIPCIÓN

Conjunto solar compuesto por interacumulador, grupo hidráulico solar, centralita de control y vaso de expansión de 18 l., todo integrado en un mismo kit.

- Acumulador y serpentín en acero con tratamiento vitrificado, incluye ánodo de sacrificio
- Captador solar vertical de 2,517 m^2 de superficie total y rendimiento óptico del 78,5%. Absorbedor de cobre del tipo parrilla, con tratamiento selectivo.
- Conjunto interacumulador con serpentín de gran superficie de intercambio.
- Grupo hidráulico que incluye grupo de impulsión solar, termómetro, válvula de seguridad de 6 bar, válvula antirretorno, regulador de caudal y manómetro
- Centralita de control digital que incluye 3 sondas y la posibilidad de controlar el sistema de apoyo o disipación.
- Fácil de instalar, fiable y eficiente.

ESQUEMA DE PRINCIPIO



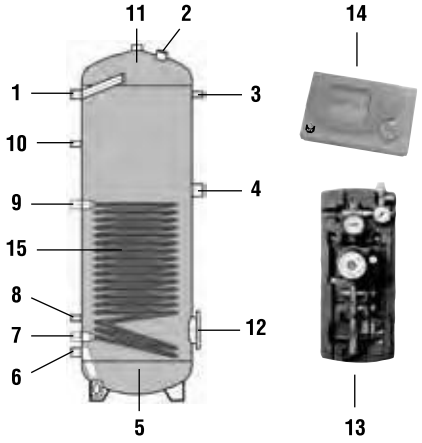
1. Vidrio templado espesor 3,2 mm.
2. Absorbedor con recubrimiento selectivo
3. Tubo parrilla cobre Ø 8 mm.
4. Tubo colector cobre Ø 22 mm.
5. Aislante de 35 mm. de espesor
6. Conexión 22 mm (4 unidades)
7. Marco de aluminio extrusionado

Referencia	Nombre	Precio
50256	Conjunto convencional 200 cubierta inclinada	**2.610,00**
50257	Conjunto convencional 300 cubierta inclinada	**3.650,00**
50258	Conjunto convencional 200 cubierta plana	**2.670,00**
50259	Conjunto convencional 300 cubierta plana	**3.775,00**

COMPUESTO POR

Referencia	Modelo vitrificado	CV 200	CV 300
50015	Conjunto acumulador Sun Tank 200	1	-
50016	Conjunto acumulador Sun Tank 300	-	1
50025	Captador Solar Helioplan S	1	2
95194	Racord recto de compresión doble 1" Ø22	-	1
95092	Garrafa Net Gel Sanit 3 L.	1	1
95915/95900	Kit cubierta inclinada/plana Captador Helioplan S	1*	-
95920/95905	Kit cubierta inclinada/plana Captador Helioplan S	-	2*

*Según tipo de cubierta



1. Salida de ACS 1"
2. Ánodo 1 ¼"
3. Termométro – sonda ½"
4. Conexión auxiliar 1 ½"
5. Vaciado ½"
6. Entrada AFS 1"
7. Retorno AF primario 1"
8. Sonda temperatura ½"
9. Entrada AC primario 1"
10. Termómetro ½"
11. Salida ACS 1 ¼"
12. Boca D 190 mm
13. Grupo de impulsión
14. Centralita de control solar
15. Serpentín vitrificado

ACCESORIOS RECOMENDADOS

Referencia	Descripción	Precio
557A1500	Válvula de seguridad 7 bar ACS D 3/4"	**20,00**
55301400	Vaso de expansión ACS de 8 L., 8 bar (DB 200)	**58,00**
55301600	Vaso de expansión ACS de 18 L., 8 bar	**70,00**

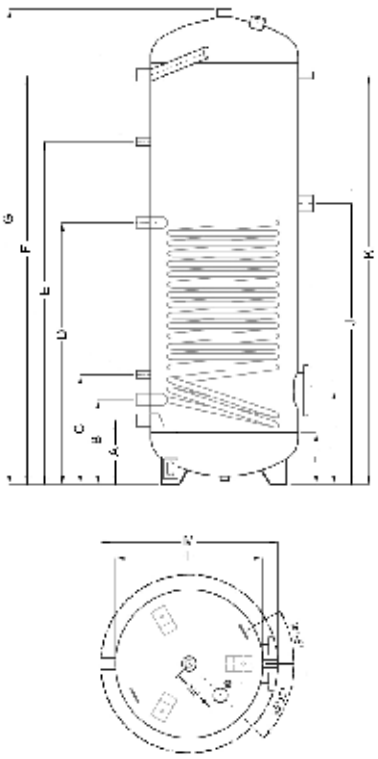
REGULACIÓN SOLAR RS-1 COMBI

- Centralita diferencial con control de 2 sondas y dos reles
- Contador de horas de funcionamiento
- Posibilidad de activación de Reles de forma manual.
- Control de sistema apoyo
- Alarma en caso de falta de circulación

Incluye puesta en servicio y desplazamiento

MODELO		Conjunto 200	Conjunto 300
Características conjunto acumulador		**CV 200**	**CV 300**
Material	tipo	Acero VITRIFICADO	
Aislamiento	tipo	Poliuretano expandido	
Aislamiento espesor	mm	50	
Envolvente	tipo	Vinilo gris	
Capacidad total	L	200	300
Capacidad serpentín	L	8,6	10,4
Área intercambio serpentín	m^2	1,5	1,8
Peso en vacío	kg	90	115
P. máx. trabajo acumulador	bar	10	
P. máx. trabajo serpentín	bar	20	
Temperatura máx. trabajo acumulador	°C	85	
Temperatura máx. trabajo serpentín	°C	90	
Nº captadores Helioplan S	ud	1	2
Caudal recomendado 1 captador	L/h	124	
Caudal recomendado 2 captadores	L/h		248
Diámetro tubería Cu 1 captador	mm	10/12	
Diámetro tubería Cu 2 captadores	mm		13/15

ESQUEMA DIMENSIONAL



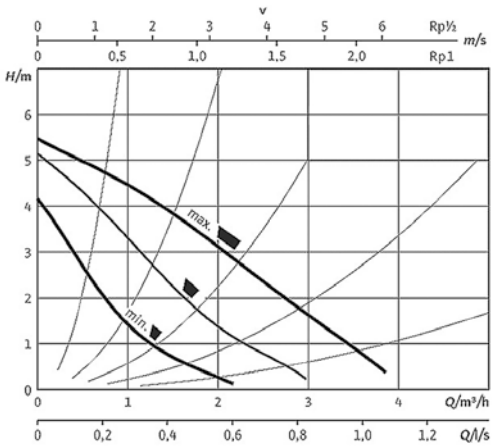
mm	CV 200	CV 300	mm	CV 200	CV 300
A	140	220	H	180	180
B	220	290	I	320	320
C	370	375	J	735	955
D	835	890	K	1070	1390
E	990	1165	L	500	500
F	1070	1390	M	600	600
G	1215	1615			

REGULACIÓN SOLAR RS-1 COMBI

- Centralita diferencial con control de 2 sondas y dos reles
- Contador de horas de funcionamiento
- Posibilidad de activación de Reles de forma manual.
- Control de sistema apoyo
- Alarma en caso de falta de circulación

CAPTADOR SOLAR

EL conjunto Drain-Back puede funcionar indistintamente con el captador solar Helioplan DB en posición vertical o el captador Helioplan S en posición horizontal.

GRUPO DE BOMBEO

- Bomba circulación de 3 velocidades
- Distancia entre ejes 160 mm.
- Rosca de conexión 1/2"