

CALDERA DE CONDENSACIÓN ESTANCA DE HIERRO FUNDIDO
EVOLUTION EV HFM OD
PARA INSTALACIÓN EN EXTERIORES

ALTO RENDIMIENTO
CONDENSADOR INOX
CUERPO DE HIERRO FUNDIDO
SALIDA DE GASES DE POLIPROPILENO
CALEFACCIÓN Y ACS INSTANTÁNEA



La tecnología más avanzada
a un precio razonable

DOMUSA TEKNIK respondiendo a las necesidades del mercado en cuanto a ahorro, ecología y facilidad de uso e instalación ha desarrollado una nueva gama de calderas de gasoil para calefacción y agua caliente sanitaria de alto rendimiento, para su instalación en el exterior de las viviendas consiguiendo ahorros de espacio en el interior de la vivienda.

AHORRO

La alta eficiencia de la caldera certificada según la directiva europea ErP con una calificación energética clase A garantiza el menor consumo de combustible de su categoría.

SILENCIOSA

El fuerte aislamiento acústico sobre el cuerpo y los envoltentes de la caldera, así como la utilización de un quemador estanco, convierten a esta caldera en una de las más silenciosas del mercado.

AGUA CALIENTE MODULANTE

La caldera EVOLUTION EV HFM OD va equipada con un sistema de producción de agua caliente modulante que permite estabilizar la temperatura de consumo de agua caliente y ajustarla a la seleccionada en el selector ubicado en el panel de mandos, independientemente del caudal de agua requerido y de la temperatura de entrada de agua fría en cada momento. La modulación permite la adaptación continua de la potencia de la caldera a los requerimientos de consumo de agua

caliente en cada momento, permitiendo trabajar a menor temperatura de caldera. De esta forma, se consigue tener retornos fríos y por lo tanto temperaturas bajas de humos incluso para producir agua caliente aprovechando con ello el calor latente para reducir el consumo.

CUERPO DE CALDERA EN FUNDICIÓN

Su cuerpo de caldera fabricado en fundición especial asegura una vida larga a la caldera.

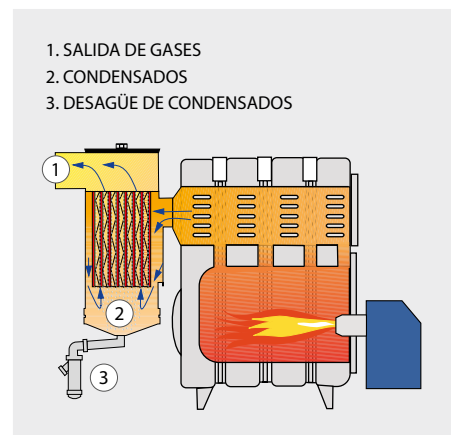


EVOLUTION EV HFM OD

ECOLÓGICA

La caldera EVOLUTION EV HFM OD permite reducir las emisiones contaminantes de CO₂, contribuyendo a la disminución del efecto invernadero, gracias a la tecnología de la condensación para aprovechar el efecto de la condensación es necesario reducir la temperatura de los gases de combustión por debajo de la temperatura de punto de rocío.

Es en el condensador donde se produce esta reducción de temperatura de los gases. Este condensador cuenta con un especial diseño que evita que los inquemados de la combustión se depositen en la superficie de intercambio del condensador reduciendo los costes de mantenimiento.



FACILIDAD DE USO

En el diseño de esta caldera se ha priorizado la **facilidad de manejo** por el usuario. Para ello la caldera integra un panel de mandos altamente intuitivo.

El control de la caldera se hace con un sistema electrónico que aporta grandes ventajas de seguridad y funcionamiento. Entre estas ventajas podemos destacar:

Sistema de seguridad por falta de agua

Evita roturas en el cuerpo de caldera por falta de agua.

Sistema antibloqueo de bombas

Reduce el mantenimiento de las bombas de circulación.

Sistema antiinercia

Dispone de una postcirculación con el fin de evitar sobrecalentamientos en el cuerpo de caldera.

Sistema Antihielo

Cuando la temperatura de la caldera desciende por debajo de 6°C, se activa la caldera incluso estando apagada, con el fin de evitar problemas en la instalación por congelación.



CONTROL REMOTO (OPCIONAL)

Sonda de ambiente Lago FB OT+

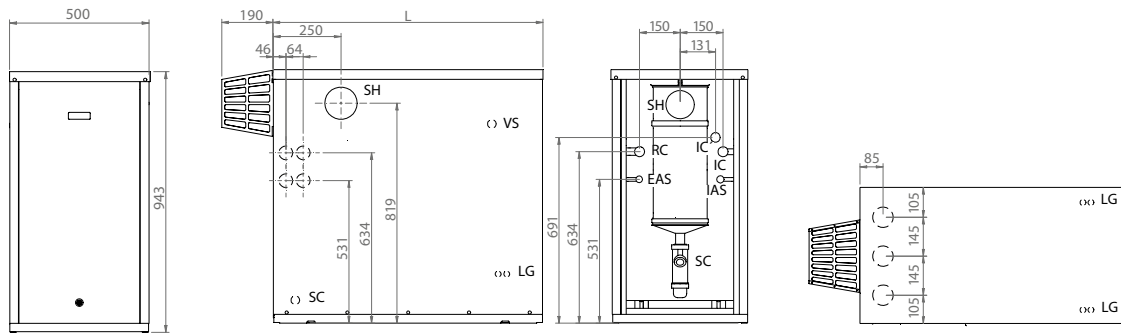
La Lago FB OT+ es un control remoto de ambiente que permite el manejo de la caldera a distancia.

Se ubica en la misma situación en la que habitualmente se instala un termostato de ambiente que además de controlar la temperatura ambiente permite:

- Visualizar las alarmas de la caldera.
- Modificar la temperatura de funcionamiento de la caldera.
- Modificar la temperatura de funcionamiento del agua sanitaria.
- Modulación sobre la potencia de la caldera.
- Programación horaria de la calefacción y del agua caliente sanitaria.
- Conexión con cable.



DIMENSIONES

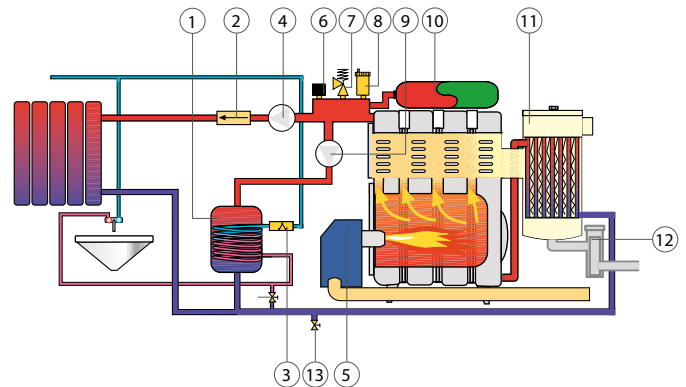


Modelo	IC, RC	EAS, IAS	L
EVOLUTION EV HFM 30 OD	3/4" F	1/2"	1000
EVOLUTION EV HFM 40 OD	3/4" F	1" 1/2"	1100

IC: Ida calefacción. V: Válvula de seguridad.
 RC: Retorno calefacción. SH: Salida de humos ø100.
 EAS: Entrada agua fría sanitaria. SC: Salida de condensados.
 IAS: Salida agua caliente sanitaria.

EQUIPAMIENTO

1. Intercambiador de serpentín	13. Llave de vaciado
2. Válvula de retención de calefacción	Conexión relé telefónico
3. Interruptor de flujo	Limitador de caudal de agua caliente
4. Bomba de calefacción	Antibloqueo de bombas
5. Quemador estanco	Limitador de presión mínima
6. Transductor de presión	Antihielo
7. Válvula de seguridad	Modulación Agua Caliente
8. Purgador automático	OPCIONES
9. Bomba de primario ACS	Control remoto E20 (conexión con cable)
10. Vaso de expansión de calefacción	Sonda exterior par E20
11. Condensador	Accesorios salida de gases
12. Desagüe de condensador	



Modelo	Potencia útil 50° C / 30° C	Potencia útil 80° C / 60° C	Producción ACS L/min		Clase eficiencia calefacción	Clase eficiencia ACS	PERFIL ACS
	kW	kW	ΔT30°C	ΔT25°C			
Evolution EV 30 HFM OD	30,2	28,7	12,8	15,4	A	A	XL
Evolution EV 40 HFM OD	40,5	38,7	17,8	21,4			XL

DOMUSA
T E K N I K

DIRECCIÓN POSTAL
 Apdo. 95
 20730 AZPEITIA
 (Gipuzkoa) España

FÁBRICA Y OFICINAS
 Bº San Esteban, s/n.
 20737 ERREZIL (Gipuzkoa) España
 Tel.: +34 943 813 899

domusateknik@domusateknik.com
 www.domusateknik.com

ALMACÉN
 Atxubiaga, 13
 Bº Landeta
 20730 AZPEITIA
 (Gipuzkoa) España

