

FICHA DE PRODUCTO
GAMA M-THERMAL
UNIDAD EXTERIOR MHA-V16W/D2N1
UNIDAD INTERIOR SMK-160/CD30GN1-B

Control de serie:
KJR-120H/BMKO-E
CARACTERÍSTICAS

| Modelos MHA-V16W/D2N1, SMK160/CD30GN1-B | | | |
|--|----------|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Capacidad Calorífica ¹ | 15,5 kW | Capacidad Frigorífica ⁴ | 12,85 kW |
| Potencia Absorbida Calor ¹ | 3,82 kW | Potencia Absorbida Frío ⁴ | 5,39 kW |
| Capacidad Calorífica ² | 16,05 kW | Resistencia Eléctrica | 3 kW |
| Potencia Absorbida Calor ² | 5,03 kW | Presión Sonora Exterior | 59,2 dB(A) calor 57,6 dB(A) frío |
| Capacidad Frigorífica ³ | 13,8 kW | Presión Sonora Interior | 31 dB(A) |
| Potencia Absorbida Frío ³ | 3,77 kW | Volumen total de agua | 5 L |

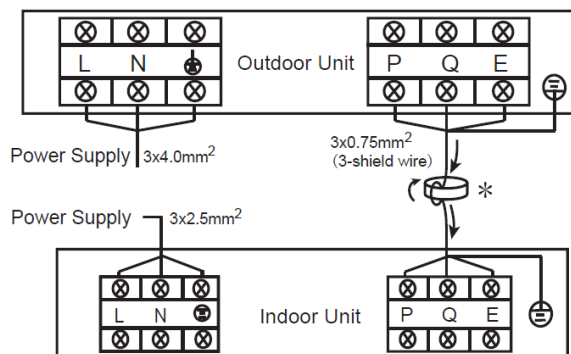
1. Aire en evaporador a 7°C y 85% H.R., Agua en condensador entrada/salida 30/35°C
2. Aire en evaporador a 7°C y 85% H.R., Agua en condensador entrada/salida 40/45°C
3. Aire en condensador a 35°C, Agua en evaporador entrada/salida 23/18°C
4. Aire en condensador a 35°C, Agua en evaporador entrada/salida 12/7°C

DIAMETROS TUBERÍAS

| Modelo: MHA-V16W/D2N1 | | Modelo: SMK160/CD30GN1-B | |
|-----------------------|-----------------|--------------------------------|-------------|
| Diámetro T. líquido | Ø9,5 mm (3/8") | Diámetro conexiones de tubería | Ø25 mm (1") |
| Diámetro T. gas | Ø15,9 mm (5/8") | | |

CONEXIONADO ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------------------|----------------------------|
| Alimentación | 220-240 V / 1 fase / 50 Hz |
| Máxima protección de Sobrecorriente | 40 |



COMPONENTES DE LA INSTALACIÓN

Diagrama unidad exterior

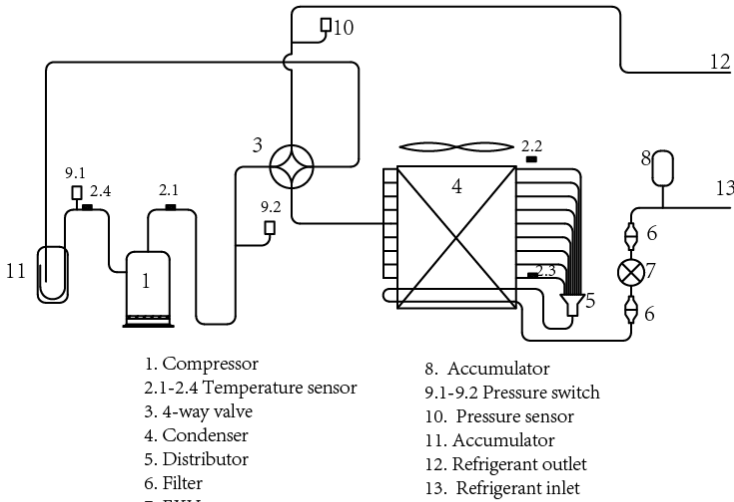
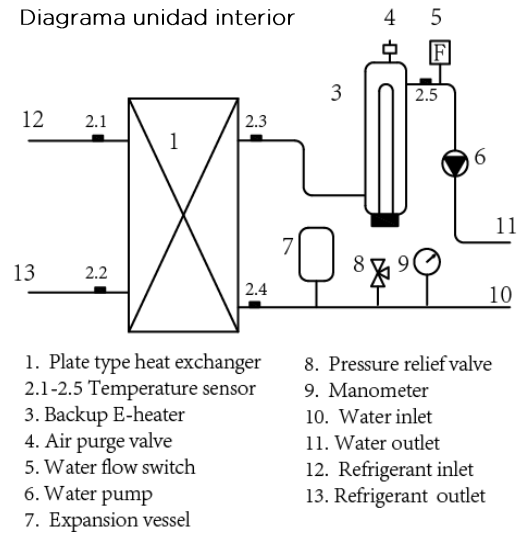
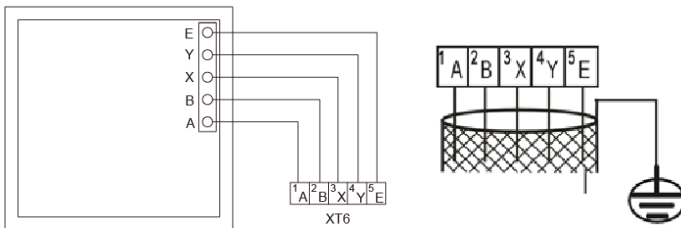


Diagrama unidad interior



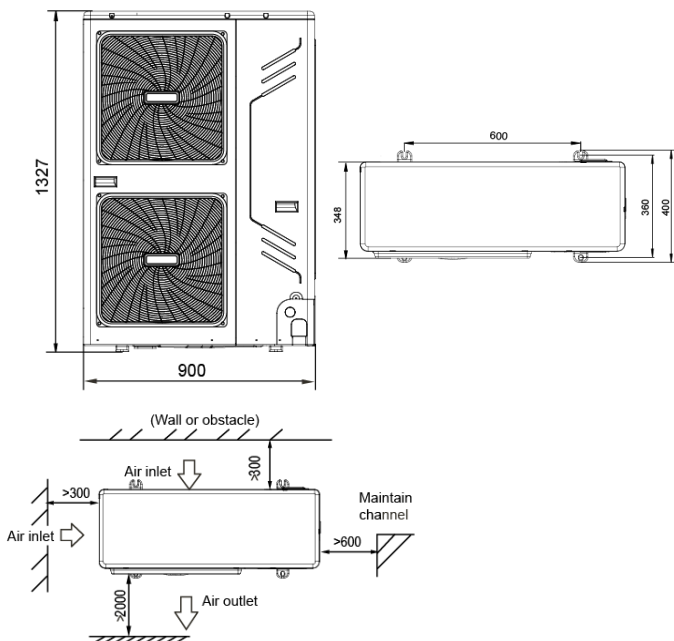
COMMUNICATION



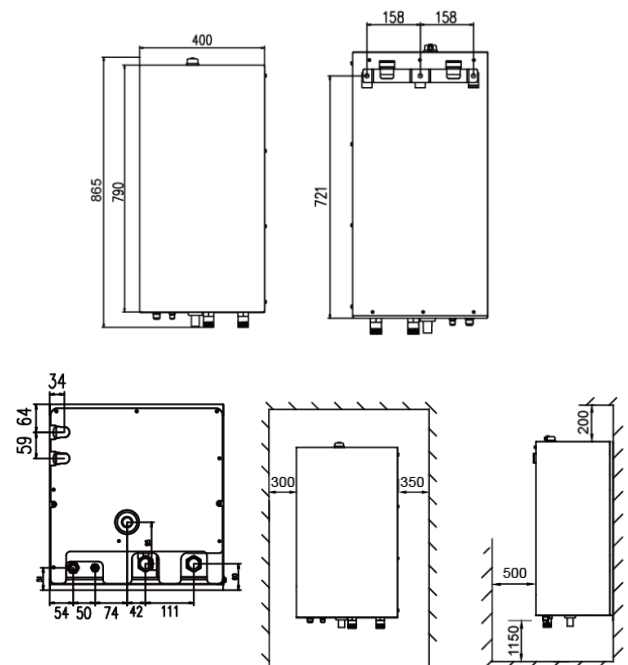
Comunicación con el interfaz de usuario

DIMENSIONES DE LA UNIDAD Y ESPACIO PARA LA INSTALACIÓN

Unidad exterior



Unidad interior



FICHA DE PRODUCTO
GAMA M-THERMAL
UNIDAD EXTERIOR MHA-V14W/D2N1
UNIDAD INTERIOR SMK-160/CD30GN1-B

Control de serie:
KJR-120H/BMKO-E
CARACTERÍSTICAS

| Modelos MHA-V14W/D2N1, SMK160/CD30GN1-B | | | |
|--|----------|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Capacidad Calorífica ¹ | 14 kW | Capacidad Frigorífica ⁴ | 12,49 kW |
| Potencia Absorbida Calor ¹ | 3,39 kW | Potencia Absorbida Frío ⁴ | 5,07 kW |
| Capacidad Calorífica ² | 14,05 kW | Resistencia Eléctrica | 3 kW |
| Potencia Absorbida Calor ² | 4,41 kW | Presión Sonora Exterior | 57,1 dB(A) calor 57,9 dB(A) frío |
| Capacidad Frigorífica ³ | 13,1 kW | Presión Sonora Interior | 31 dB(A) |
| Potencia Absorbida Frío ³ | 3,48 kW | Volumen total de agua | 5 L |

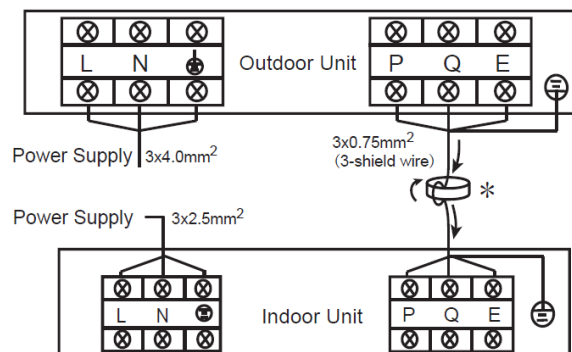
1. Aire en evaporador a 7°C y 85% H.R., Agua en condensador entrada/salida 30/35°C
2. Aire en evaporador a 7°C y 85% H.R., Agua en condensador entrada/salida 40/45°C
3. Aire en condensador a 35°C, Agua en evaporador entrada/salida 23/18°C
4. Aire en condensador a 35°C, Agua en evaporador entrada/salida 12/7°C

DIAMETROS TUBERÍAS

| Modelo: MHA-V14W/D2N1 | | Modelo: SMK160/CD30GN1-B | |
|-----------------------|-----------------|--------------------------------|-------------|
| Diámetro T. líquido | Ø9,5 mm (3/8") | Diámetro conexiones de tubería | Ø25 mm (1") |
| Diámetro T. gas | Ø15,9 mm (5/8") | | |

CONEXIONADO ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------------------|----------------------------|
| Alimentación | 220-240 V / 1 fase / 50 Hz |
| Máxima protección de Sobrecorriente | 40 |



COMPONENTES DE LA INSTALACIÓN

Diagrama unidad exterior

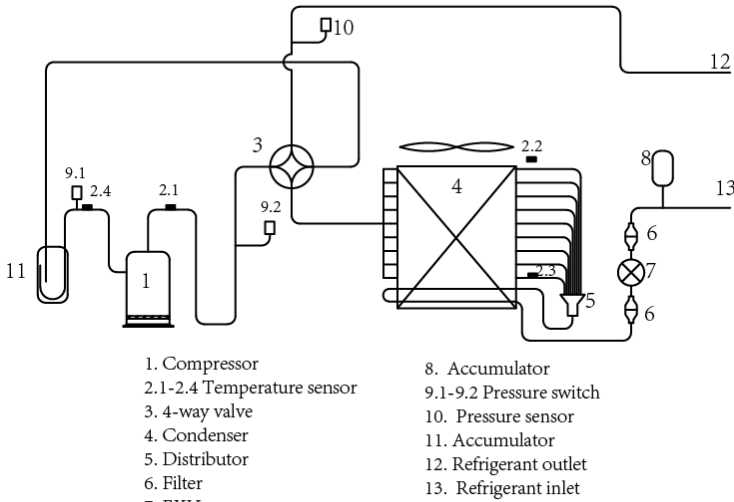
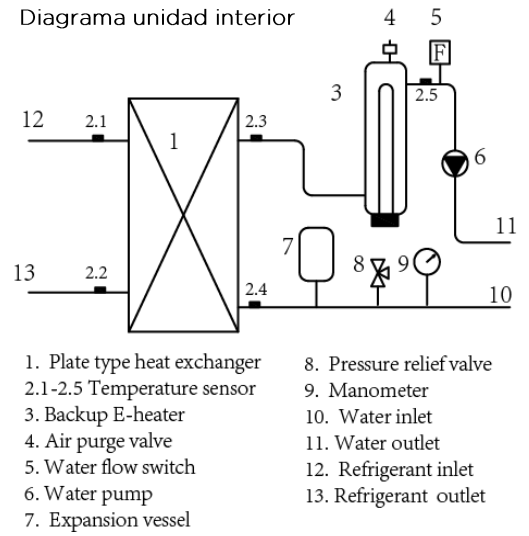
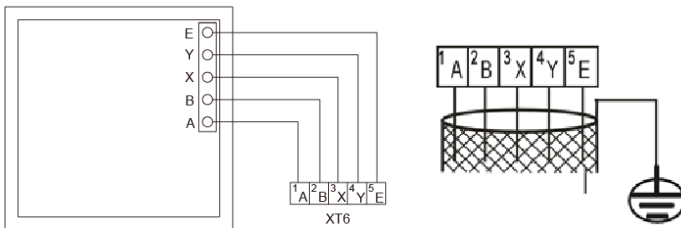


Diagrama unidad interior



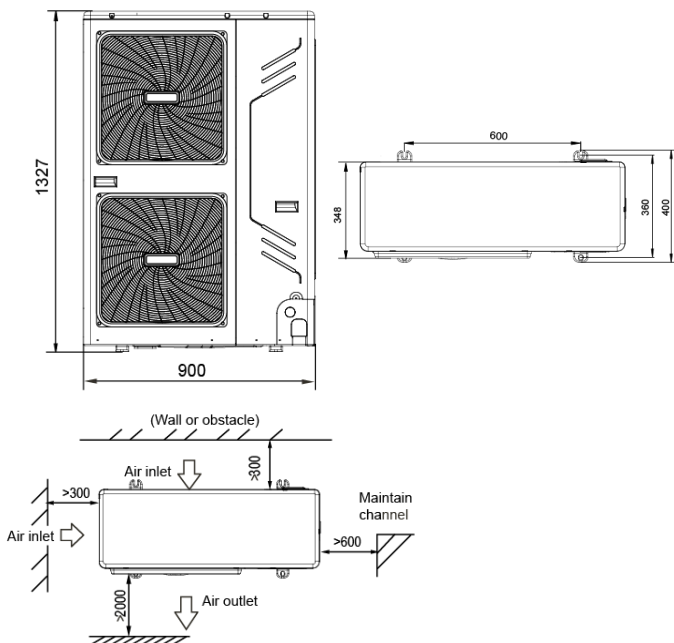
COMMUNICATION



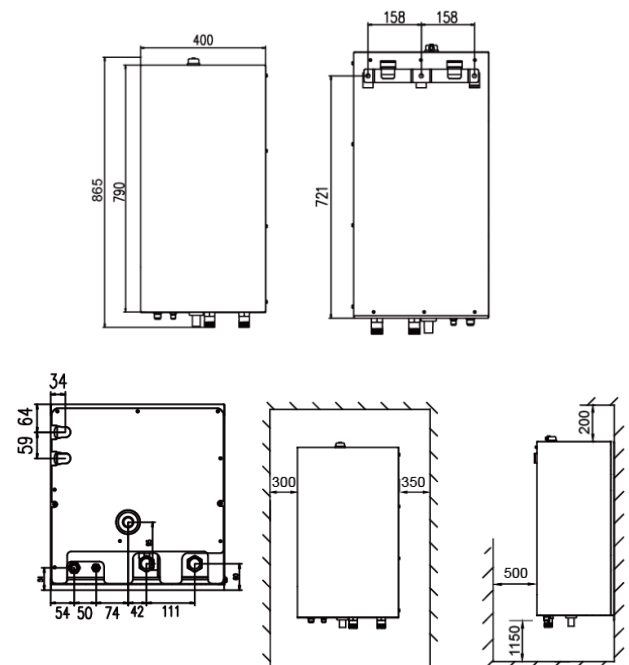
Comunicación con el interfaz de usuario

DIMENSIONES DE LA UNIDAD Y ESPACIO PARA LA INSTALACIÓN

Unidad exterior



Unidad interior



FICHA DE PRODUCTO
GAMA M-THERMAL
UNIDAD EXTERIOR MHA-V12W/D2N1
UNIDAD INTERIOR SMK-160/CD30GN1-B

Control de serie:
KJR-120H/BMKO-E
CARACTERÍSTICAS

| Modelos MHA-V12W/D2N1, SMK160/CD30GN1-B | | | |
|--|----------|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Capacidad Calorífica ¹ | 12,1 kW | Capacidad Frigorífica ⁴ | 11,02 kW |
| Potencia Absorbida Calor ¹ | 2,74 kW | Potencia Absorbida Frío ⁴ | 4,17 kW |
| Capacidad Calorífica ² | 11,85 kW | Resistencia Eléctrica | 3 kW |
| Potencia Absorbida Calor ² | 3,48 kW | Presión Sonora Exterior | 53,6 dB(A) calor 52,7 dB(A) frío |
| Capacidad Frigorífica ³ | 11,17 kW | Presión Sonora Interior | 31 dB(A) |
| Potencia Absorbida Frío ³ | 2,79 kW | Volumen total de agua | 5 L |

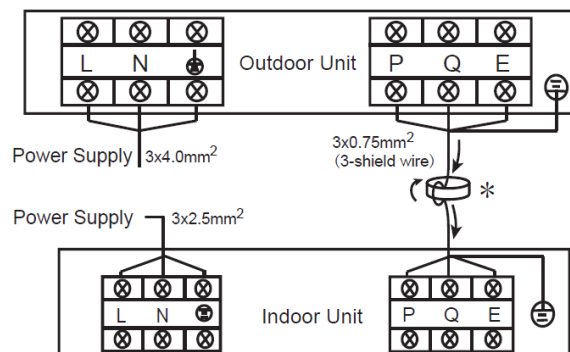
1. Aire en evaporador a 7°C y 85% H.R., Agua en condensador entrada/salida 30/35°C
2. Aire en evaporador a 7°C y 85% H.R., Agua en condensador entrada/salida 40/45°C
3. Aire en condensador a 35°C, Agua en evaporador entrada/salida 23/18°C
4. Aire en condensador a 35°C, Agua en evaporador entrada/salida 12/7°C

DIAMETROS TUBERÍAS

| Modelo: MHA-V12W/D2N1 | | Modelo: SMK160/CD30GN1-B | |
|-----------------------|-----------------|--------------------------------|-------------|
| Diámetro T. líquido | Ø9,5 mm (3/8") | Diámetro conexiones de tubería | Ø25 mm (1") |
| Diámetro T. gas | Ø15,9 mm (5/8") | | |

CONEXIONADO ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------------------|----------------------------|
| Alimentación | 220-240 V / 1 fase / 50 Hz |
| Máxima protección de Sobrecorriente | 40 |



COMPONENTES DE LA INSTALACIÓN

Diagrama unidad exterior

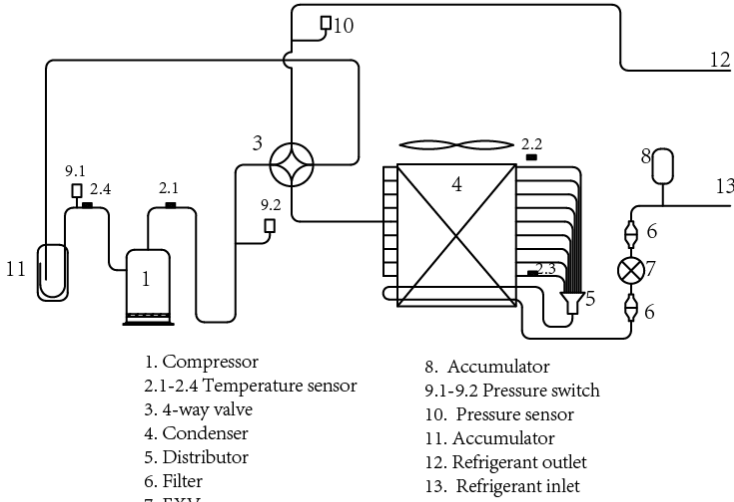
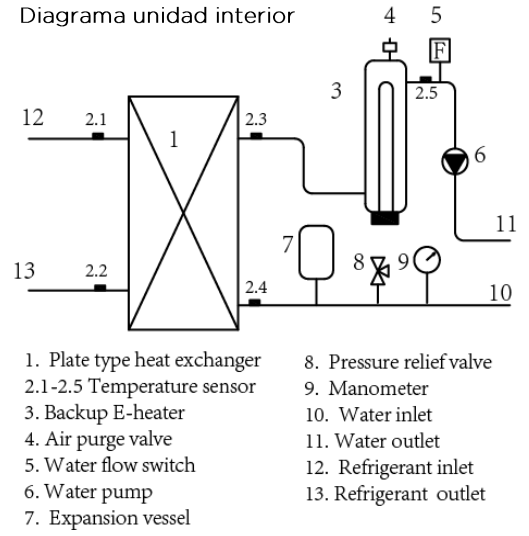
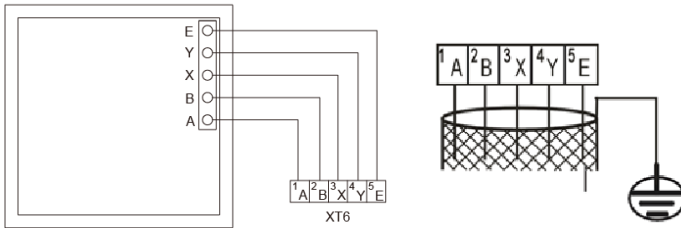


Diagrama unidad interior



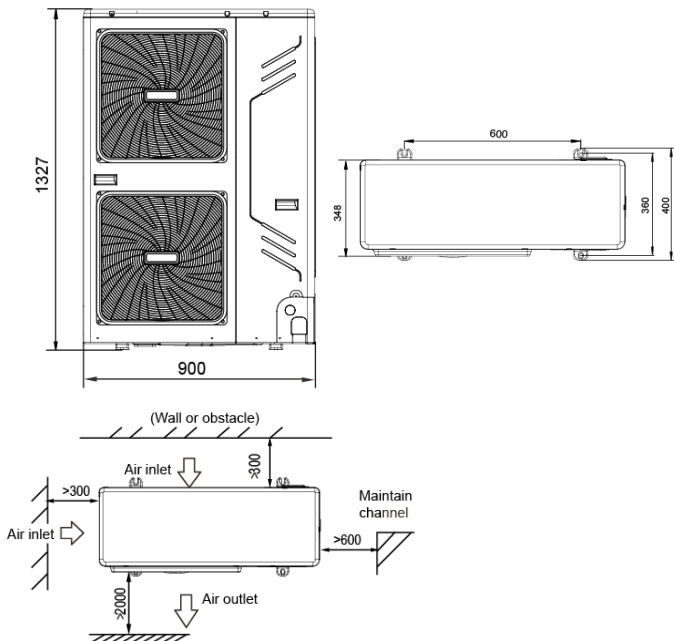
COMMUNICATION



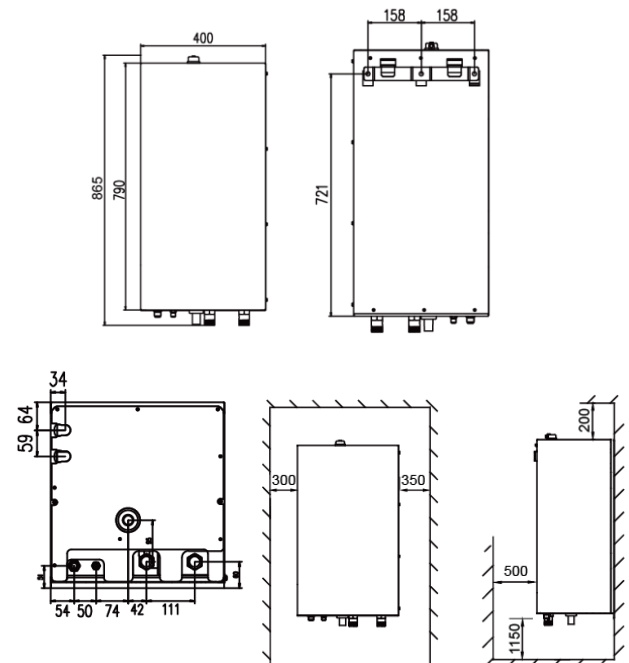
Comunicación con el interfaz de usuario

DIMENSIONES DE LA UNIDAD Y ESPACIO PARA LA INSTALACIÓN

Unidad exterior



Unidad interior



FICHA DE PRODUCTO
GAMA M-THERMAL
UNIDAD EXTERIOR MHA-V8W/D2N1
UNIDAD INTERIOR SMK-80/CD30GN1-B

Control de serie:
KJR-120H/BMKO-E
CARACTERÍSTICAS

| Modelos MHA-V8W/D2N1, SMK-80/CD30GN1-B | | | |
|---|---------|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Capacidad Calorífica ¹ | 8 kW | Capacidad Frigorífica ⁴ | 6,44 kW |
| Potencia Absorbida Calor ¹ | 1,73 kW | Potencia Absorbida Frío ⁴ | 2,24 kW |
| Capacidad Calorífica ² | 7,34 kW | Resistencia Eléctrica | 3 kW |
| Potencia Absorbida Calor ² | 2,13 kW | Presión Sonora Exterior | 48,4 dB(A) calor 49,2 dB(A) frío |
| Capacidad Frigorífica ³ | 8 kW | Presión Sonora Interior | 28 dB(A) |
| Potencia Absorbida Frío ³ | 1,93 kW | Volumen total de agua | 4,7 L |

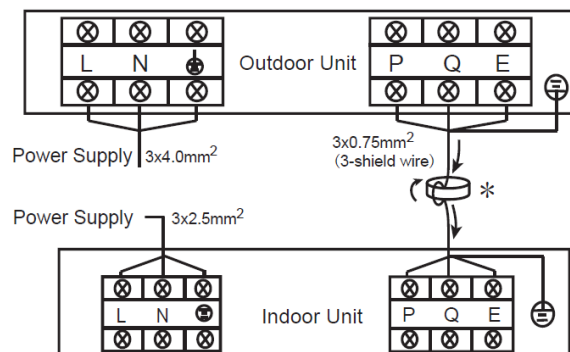
1. Aire en evaporador a 7°C y 85% H.R., Agua en condensador entrada/salida 30/35°C
2. Aire en evaporador a 7°C y 85% H.R., Agua en condensador entrada/salida 40/45°C
3. Aire en condensador a 35°C, Agua en evaporador entrada/salida 23/18°C
4. Aire en condensador a 35°C, Agua en evaporador entrada/salida 12/7°C

DIÁMETROS TUBERÍAS

| Modelo: MHA-V8W/D2N1 | | Modelo: SMK-80/CD30GN1-B | |
|----------------------|-----------------|--------------------------------|-------------|
| Diámetro T. líquido | Ø9,5 mm (3/8") | Diámetro conexiones de tubería | Ø25 mm (1") |
| Diámetro T. gas | Ø15,9 mm (5/8") | | |

CONEXIONADO ELÉCTRICO

| | |
|-------------------------------------|----------------------------|
| Alimentación | 220-240 V / 1 fase / 50 Hz |
| Máxima protección de Sobrecorriente | 40 |



COMPONENTES DE LA INSTALACIÓN

Diagrama unidad exterior

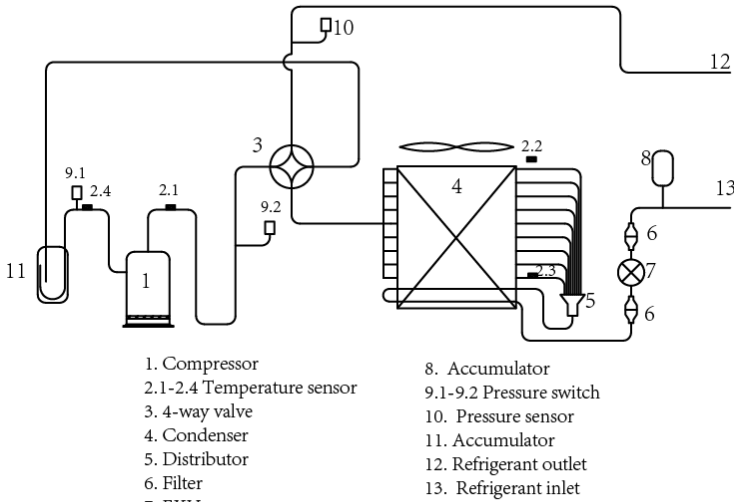
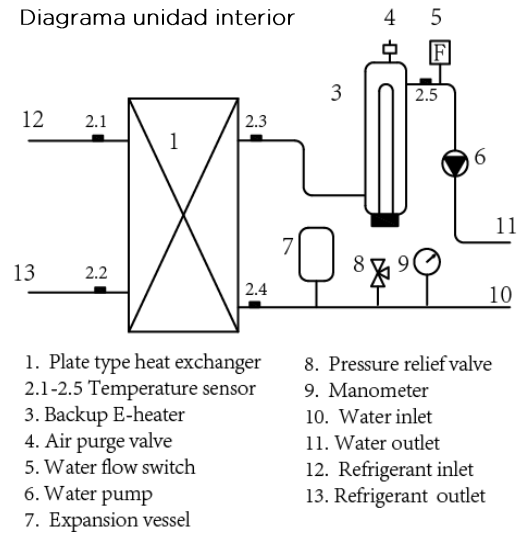
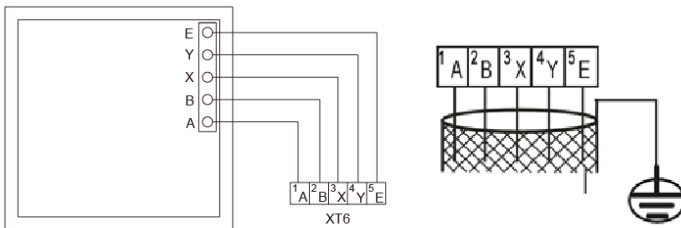


Diagrama unidad interior



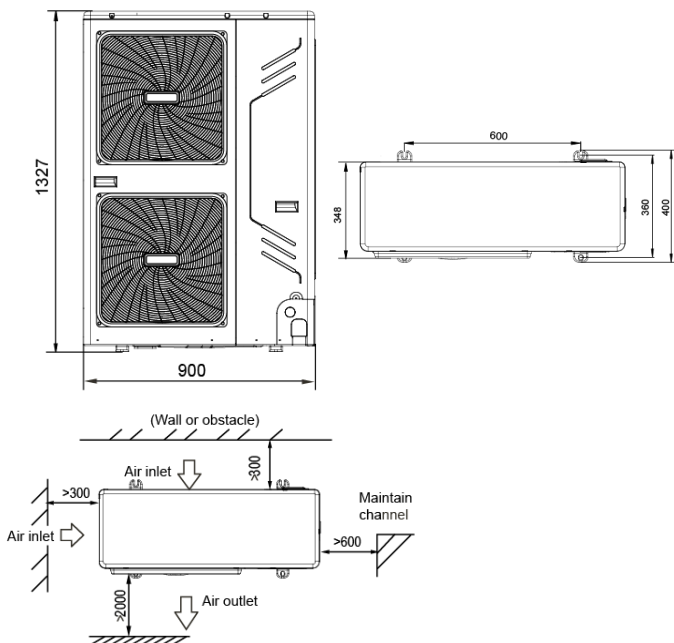
COMMUNICATION



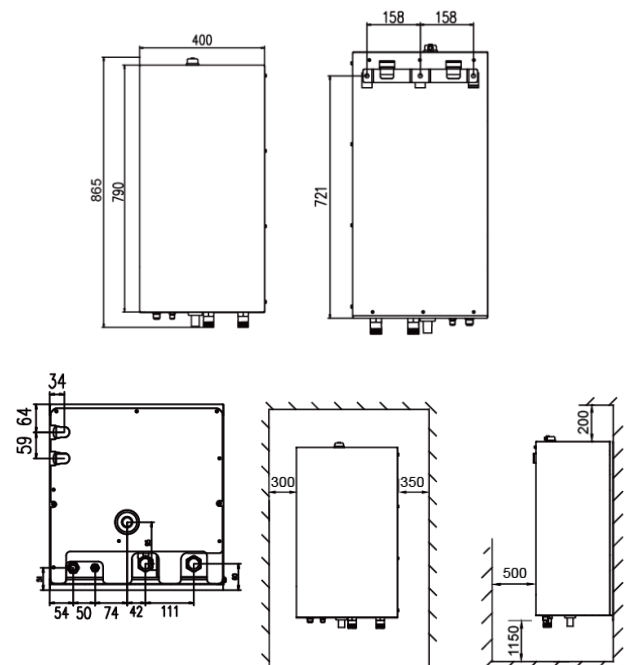
Comunicación con el interfaz de usuario

DIMENSIONES DE LA UNIDAD Y ESPACIO PARA LA INSTALACIÓN

Unidad exterior



Unidad interior



FICHA DE PRODUCTO
GAMA M-THERMAL
UNIDAD EXTERIOR MHA-V6W/D2N1
UNIDAD INTERIOR SMK-80/CD30GN1-B

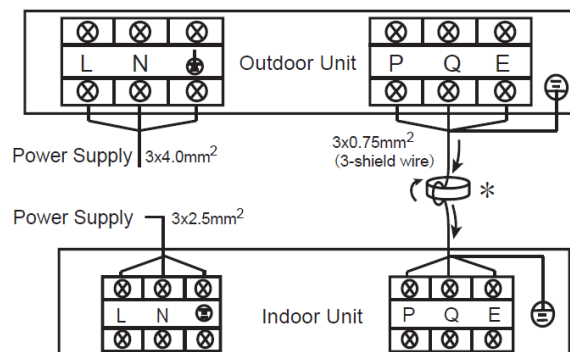
Control de serie:
KJR-120H/BMKO-E

| CARACTERÍSTICAS | | | |
|---|---------|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Modelos MHA-V6W/D2N1, SMK-80/CD30GN1-B | | | |
| Capacidad Calorífica ¹ | 6,1 kW | Capacidad Frigorífica ⁴ | 6,15 kW |
| Potencia Absorbida Calor ¹ | 1,29 kW | Potencia Absorbida Frío ⁴ | 2,08 kW |
| Capacidad Calorífica ² | 5,96 kW | Resistencia Eléctrica | 3 kW |
| Potencia Absorbida Calor ² | 1,68 kW | Presión Sonora Exterior | 50,5 dB(A) calor 48,5 dB(A) frío |
| Capacidad Frigorífica ³ | 6,2 kW | Presión Sonora Interior | 28 dB(A) |
| Potencia Absorbida Frío ³ | 1,43 kW | Volumen total de agua | 4,7 L |

1. Aire en evaporador a 7°C y 85% H.R., Agua en condensador entrada/salida 30/35°C
2. Aire en evaporador a 7°C y 85% H.R., Agua en condensador entrada/salida 40/45°C
3. Aire en condensador a 35°C, Agua en evaporador entrada/salida 23/18°C
4. Aire en condensador a 35°C, Agua en evaporador entrada/salida 12/7°C

| DIÁMETROS TUBERÍAS | | | |
|---------------------------|-----------------|--------------------------------|-------------|
| Modelo: MHA-V6W/D2N1 | | Modelo: SMK-80/CD30GN1-B | |
| Diámetro T. líquido | Ø9,5 mm (3/8") | Diámetro conexiones de tubería | Ø25 mm (1") |
| Diámetro T. gas | Ø15,9 mm (5/8") | | |

| CONEXIONADO ELÉCTRICO | |
|-------------------------------------|----------------------------|
| Alimentación | 220-240 V / 1 fase / 50 Hz |
| Máxima protección de Sobrecorriente | 40 |



COMPONENTES DE LA INSTALACIÓN

Diagrama unidad exterior

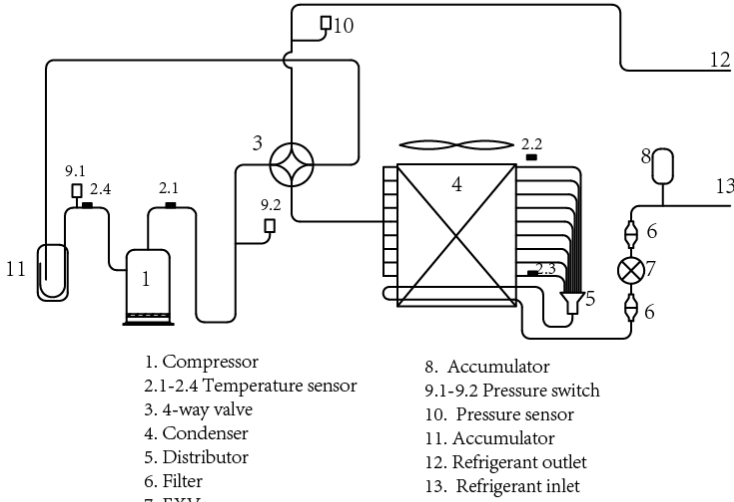
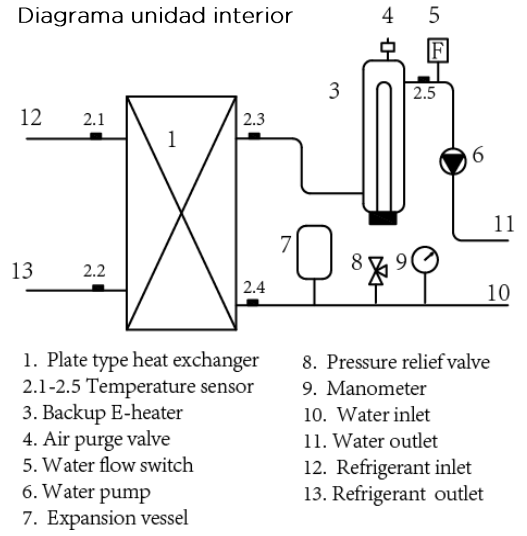
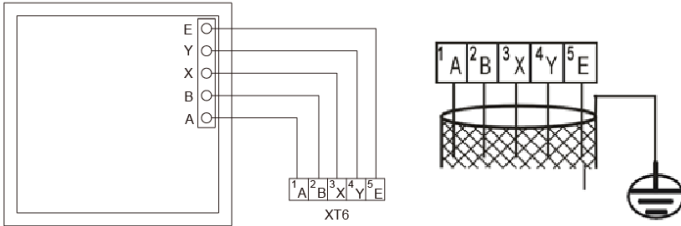


Diagrama unidad interior



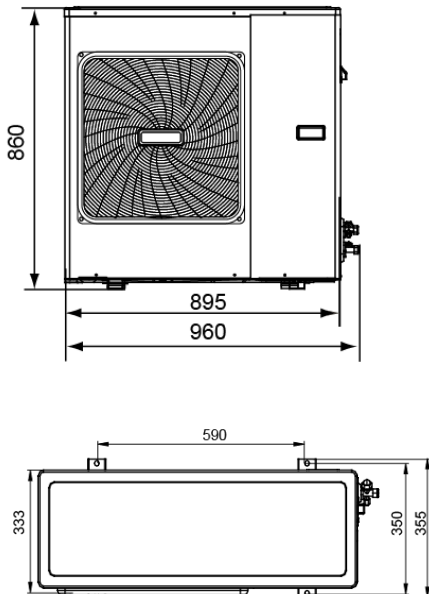
COMMUNICATION



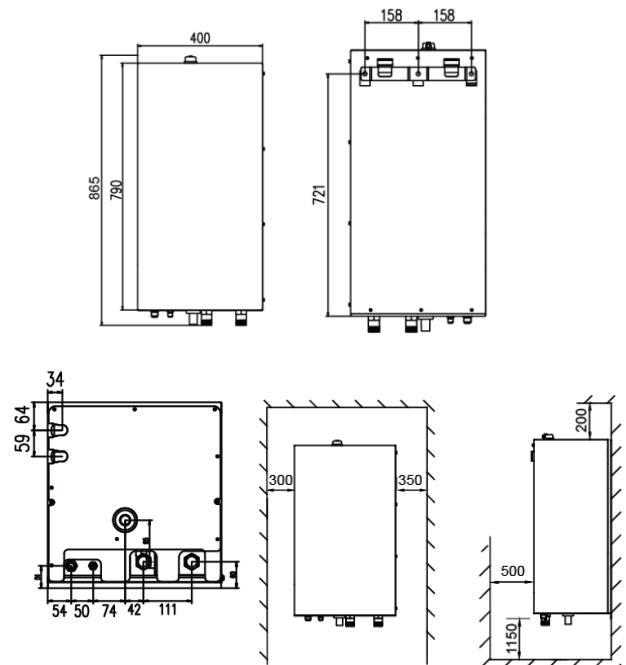
Comunicación con el interfaz de usuario

DIMENSIONES DE LA UNIDAD Y ESPACIO PARA LA INSTALACIÓN

Unidad exterior



Unidad interior



FICHA DE PRODUCTO
GAMA M-THERMAL
UNIDAD EXTERIOR MHA-V4W/D2N1
UNIDAD INTERIOR SMK-80/CD30GN1-B

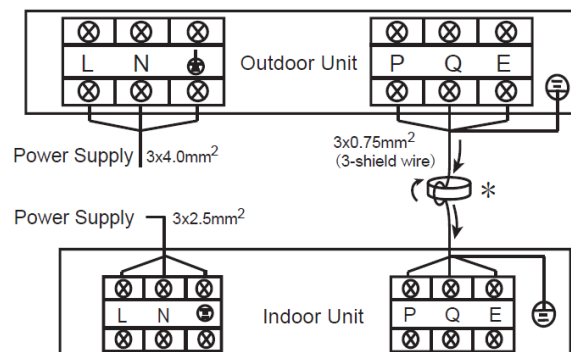
Control de serie:
KJR-120H/BMKO-E

| CARACTERÍSTICAS | | | |
|---|---------|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Modelos MHA-V4W/D2N1, SMK-80/CD30GN1-B | | | |
| Capacidad Calorífica ¹ | 4,1 kW | Capacidad Frigorífica ⁴ | 4,12 kW |
| Potencia Absorbida Calor ¹ | 0,82 kW | Potencia Absorbida Frío ⁴ | 1,3 kW |
| Capacidad Calorífica ² | 4,01 kW | Resistencia Eléctrica | 3 kW |
| Potencia Absorbida Calor ² | 1,13 kW | Presión Sonora Exterior | 45,4 dB(A) calor 46,8 dB(A) frío |
| Capacidad Frigorífica ³ | 4,1 kW | Presión Sonora Interior | 28 dB(A) |
| Potencia Absorbida Frío ³ | 0,84 kW | Volumen total de agua | 4,7 L |

1. Aire en evaporador a 7°C y 85% H.R., Agua en condensador entrada/salida 30/35°C
2. Aire en evaporador a 7°C y 85% H.R., Agua en condensador entrada/salida 40/45°C
3. Aire en condensador a 35°C, Agua en evaporador entrada/salida 23/18°C
4. Aire en condensador a 35°C, Agua en evaporador entrada/salida 12/7°C

| DIÁMETROS TUBERÍAS | | | |
|---------------------------|-----------------|--------------------------------|-------------|
| Modelo: MHA-V4W/D2N1 | | Modelo: SMK-80/CD30GN1-B | |
| Diámetro T. líquido | Ø9,5 mm (3/8") | Diámetro conexiones de tubería | Ø25 mm (1") |
| Diámetro T. gas | Ø15,9 mm (5/8") | | |

| CONEXIONADO ELÉCTRICO | |
|-------------------------------------|----------------------------|
| Alimentación | 220-240 V / 1 fase / 50 Hz |
| Máxima protección de Sobrecorriente | 40 |



COMPONENTES DE LA INSTALACIÓN

Diagrama unidad exterior

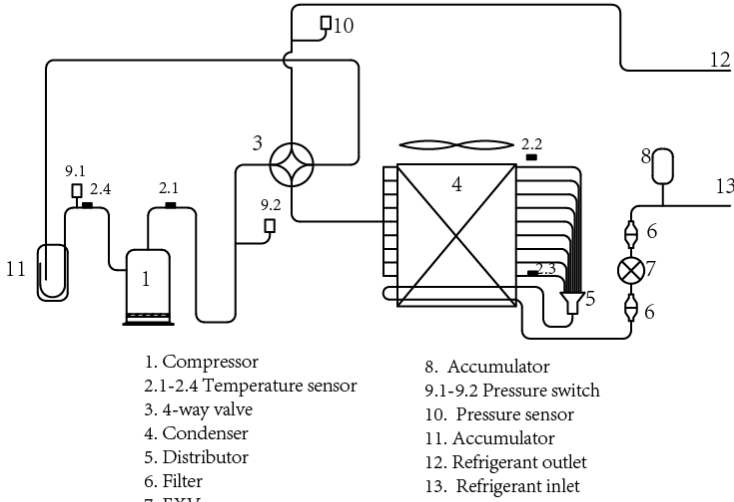
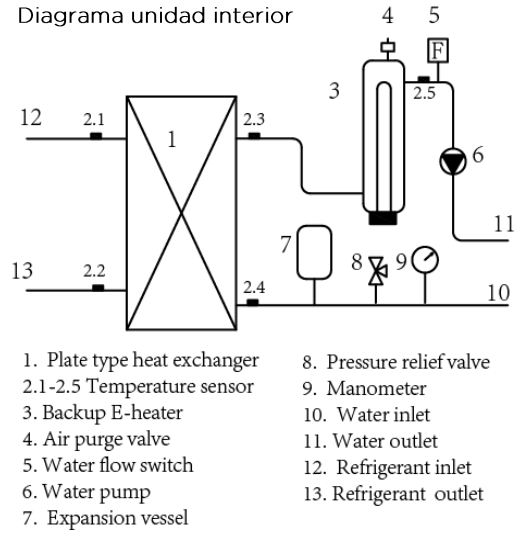
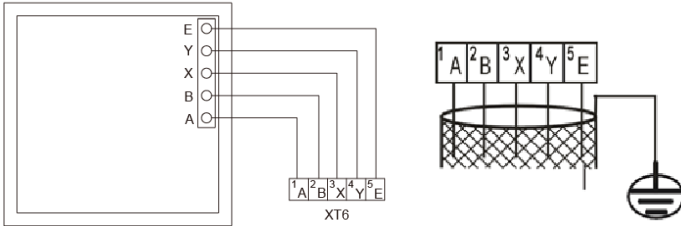


Diagrama unidad interior



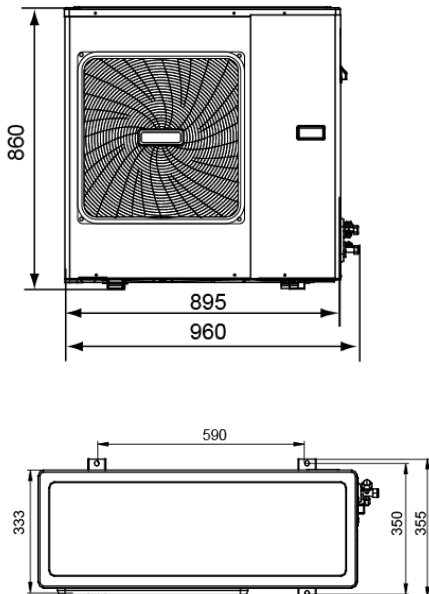
COMMUNICATION



Comunicación con el interfaz de usuario

DIMENSIONES DE LA UNIDAD Y ESPACIO PARA LA INSTALACIÓN

Unidad exterior



Unidad interior

