DOMUSA
TEKNIK

CALDERA DE PIE DE CONDENSACIÓN A GAS
AVANTTIA H

Adecuado a ErP A A

2 CAPACIDADES DE ACUMULACIÓN: 100 L y 130 L
ACUMULADOR INOX.
BAJO NOX CLASE 5
2 POTENCIAS: DE 25 kW y 37 kW

La tecnología más avanzada
a un precio razonable

La caldera AVANTTIA H se presenta como una nueva generación de grupo térmico que responde a las exigencias del usuario y las normativas en relación con la economía y el respeto al medió ambiente.

Es una caldera indicada para viviendas con grandes necesidades de agua caliente sanitaria con el menor consumo posible.

GRAN RENDIMIENTO Y AHORRO ENERGÉTICO

· Aprovechando la tecnología de la condensación se consiguen ahorros en el consumo de combustible del orden del 20% sobre otras calderas estándar, incluso las que son de bajo NOx.
El gas dispone de una capacidad energética del 111% sobre el P.C.I. y para poder aprovechar al máximo esta capacidad es necesario convertir el vapor de agua de los gases de combustión en agua. Esto solo se consigue con las calderas de condensación que son capaces de bajar la temperatura de los gases por debajo de la temperatura de punto de rocío, y por lo tanto de convertir el vapor de agua de los gases de combustión en agua.

· La caldera **AVANTTIA H** está dotada de un innovador diseño del cuerpo de caldera y quemador obteniendo un r**endimiento superior al 108%** P.C.I., lo que hace que sea la de mayor rendimiento del mercado, dentro de la gama de condensación. Además de reducir el consumo y por lo tanto las emisiones de CO_2 al ambiente, se consiguen bajar al mínimo las emisiones de NOx, consiguiendo la **categoría de clase 5 NOx.**

INSTALACIONES CON GRAN LONGITUD DE SALIDA DE GASES

La caldera **AVANTTIA H** incorpora un sensor de presión diferencial de la salida de gases que permite **hasta 70 m. en salida coaxial o 100 m. en doble flujo.**

Además, este sensor de presión simplifica la puesta en marcha y mantenimiento, ya que el sistema se autorregula consiguiendo los parámetros óptimos de combustión, independientemente de la salida de gases.

ACUMULADOR INOXIDABLE

El acumulador de agua caliente sanitaria está construido con un acero inoxidable especial, material que ofrece los mejores resultados contra la corrosión soportando concentraciones de cloruro de sodio hasta los 300 mg/l.

La gran superficie de intercambio, que le aporta su diseño de doble envolvente, proporciona una **gran producción de Agua Caliente Sanitaria.**

AVANTTIA H

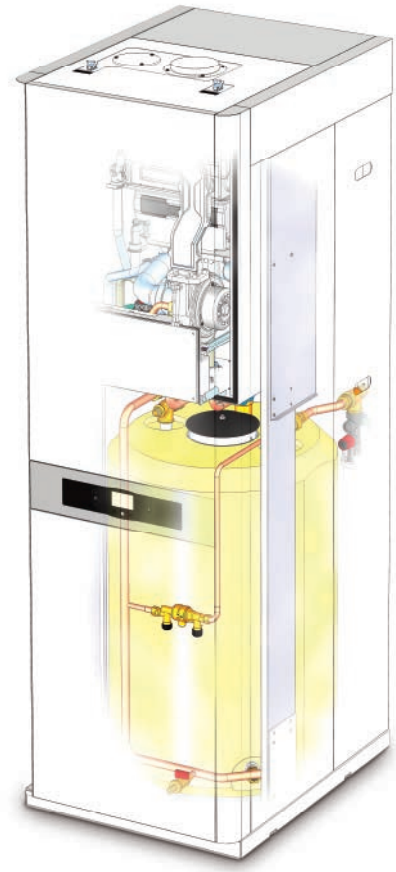
FACILIDAD DE USO Y MANTENIMIENTO

La caldera **AVANTTIA H** se ha diseñado con un control de mando electrónico de sencillo manejo. La amplia pantalla retroiluminada y los mandos táctiles, permiten al usuario realizar las funciones básicas de manera sencilla.

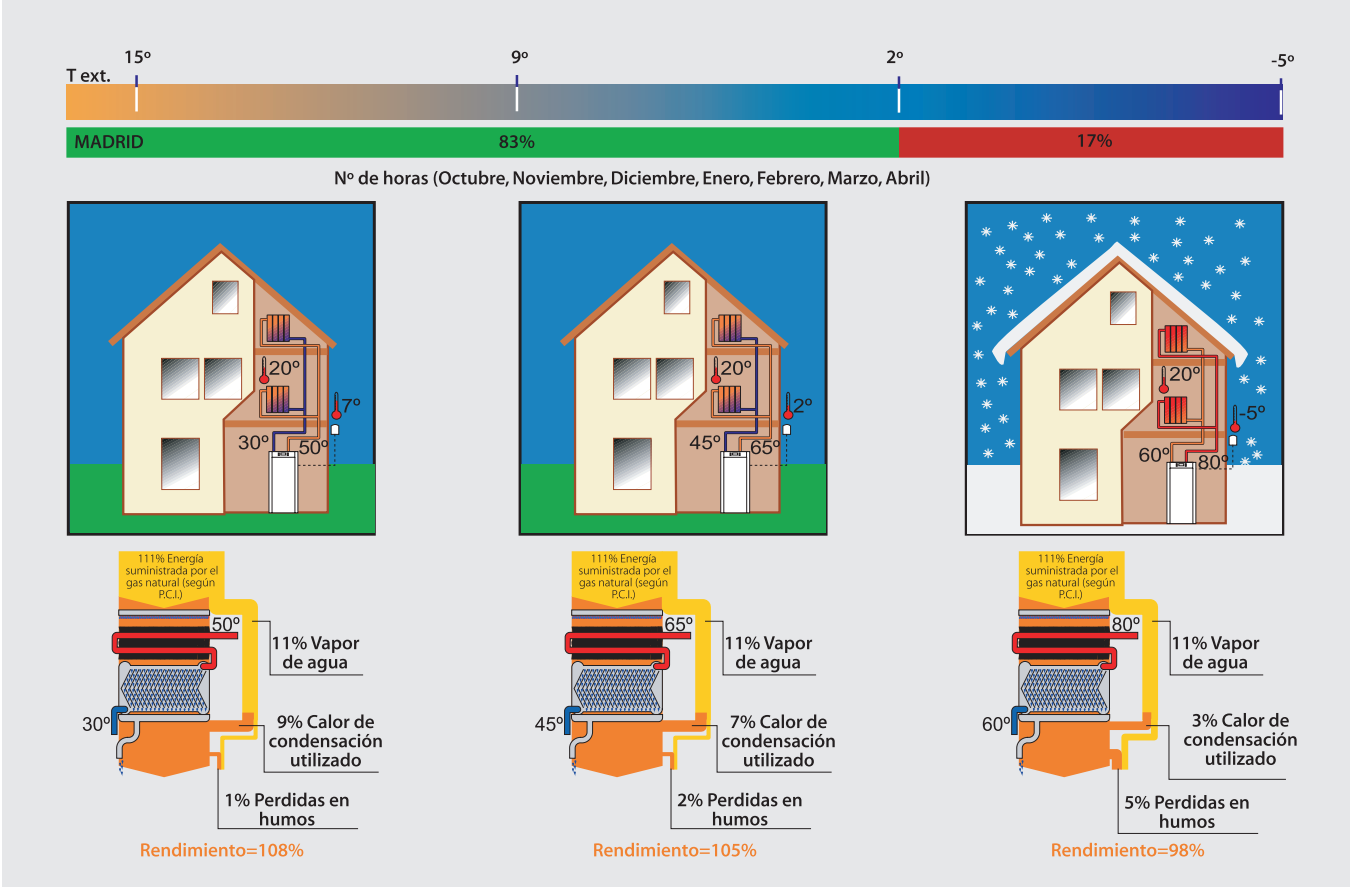
Al mismo tiempo la configuración electrónica de la caldera facilita y acorta las operaciones de mantenimiento, suministrando información completa de ayuda a los profesionales mantenedores.

El sistema de control permite una amplia gama de soluciones y accesorios de control entre los que podemos destacar el control remoto **LAGO FB OT+:**

Con el control remoto **LAGO FB OT+** se podrán programar las horas de funcionamiento de la caldera, programar la temperatura deseada en cada momento, tener acceso a los parámetros de la caldera y tener información de cualquier alarma que se produzca en la caldera. Todo ello desde el lugar donde se instale este control remoto.



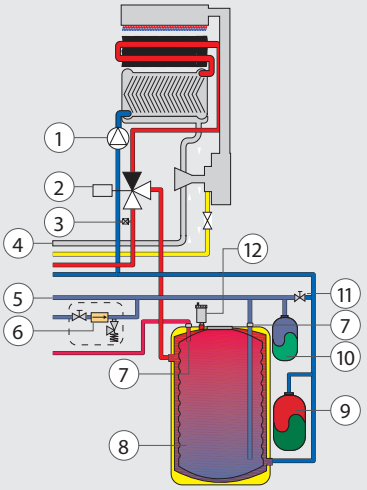
REGULACIÓN SEGÚN TEMPERATURA EXTERIOR (SONDA EXTERIOR INCLUIDA)



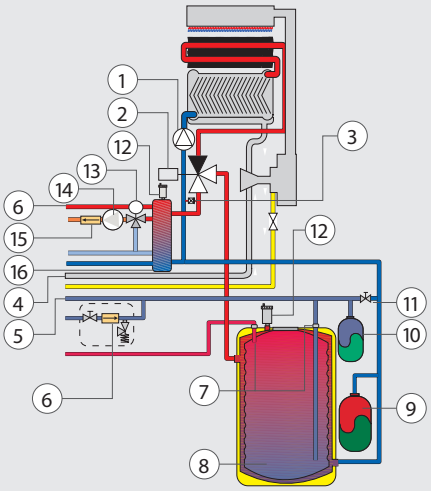
La sonda exterior permite que la caldera funcione de forma automática a baja temperatura durante el mayor tiempo uso de la calefacción y por lo tanto con el menor consumo. En este tiempo (aproximadamente el 83% de las horas de uso de la calefacción en Madrid) la caldera trabaja a menos temperatura y por lo tanto resulta más eficiente.

ESQUEMA HIDRÁULICO

AVANTTIA HDX



AVANTTIA HDXM

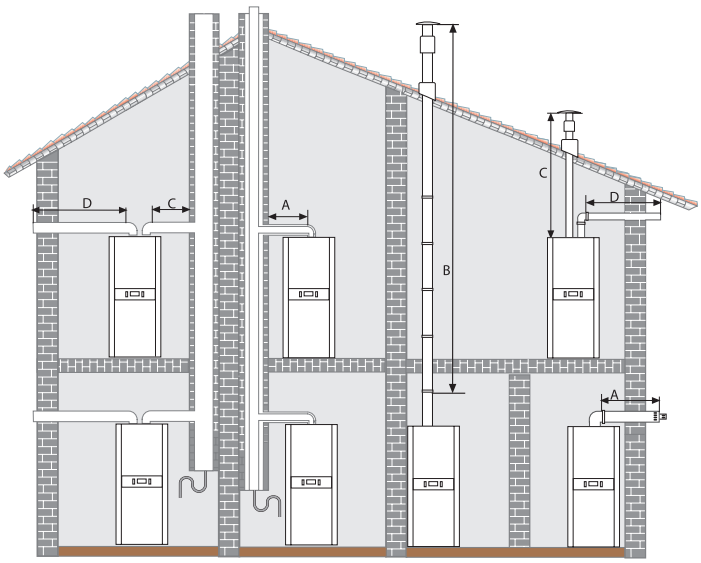


EQUIPAMIENTO

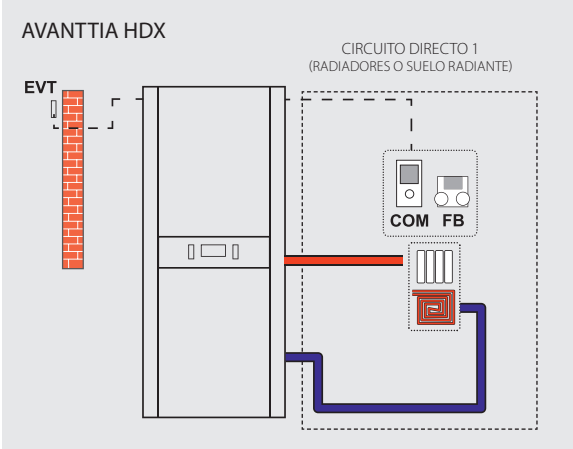
	HDX	HDXM		HDX	HDXM		HDX	HDXM
1. Bomba de circulación	•	•	10. Vaso de expansión de A.C.S.	•	•	○		
2. Válvula inversora	•	•	11. Llave de llenado	•	•	Protección catódica DX	•	•
3. By pass	•	•	12. Purgador automático	•	•	Kit de evacuación de gases	•	•
4. Desagüe de condensados	•	•	13. Válvula tres vías mezcladora	•	•	Control y regulación	•	•
5. Toma de recirculación A.C.S.	•	•	14. Bomba de circuito mezclado		•	Bomba para suelo radiante NYL 63-15		•
6. Grupo de seguridad	•	•	15. Válvula de retención		•	Kit de suelo radiante SR1AV		•
7. Manguitos dieléctricos	•	•	16. Colector		•			
8. Acumulador de A.C.S.	•	•	Sonda exterior EVT	•	•			
9. Vaso de expansión	•	•						

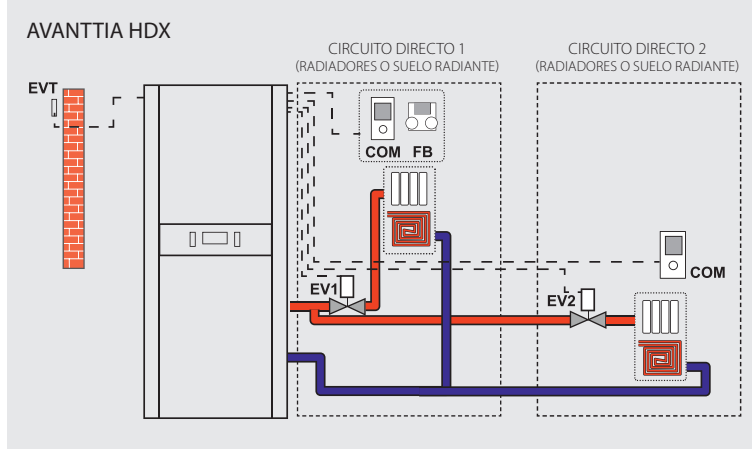
SALIDAS DE GASES

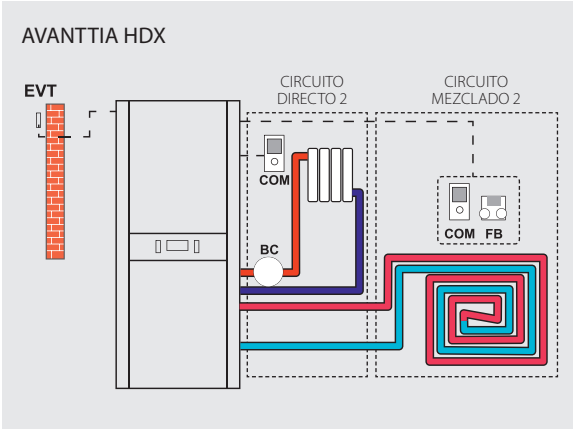
Máxima longitud horizontal coaxial 60/100 (A)	20 m
Máxima longitud horizontal coaxial 80/125 (A)	68 m
Máxima longitud vertical coaxial 60/100 (B)	21 m
Máxima longitud vertical coaxial 80/125 (B)	70 m
Máxima longitud doble flujo 80/80 (C+D)	100 m
Longitud equivalente a codo 90º 60/100	1,3 m
Longitud equivalente a codo 45º 60/100	1 m
Longitud equivalente a codo 90º 80/125	2,2 m
Longitud equivalente a codo 45º 80/125	1 m
Longitud equivalente a codo 90º 80	2,2 m.
Longitud equivalente a codo 45º 80	1,4 m.
Longitud equivalente a adaptador 60/100 a 80/125	0,5 m.

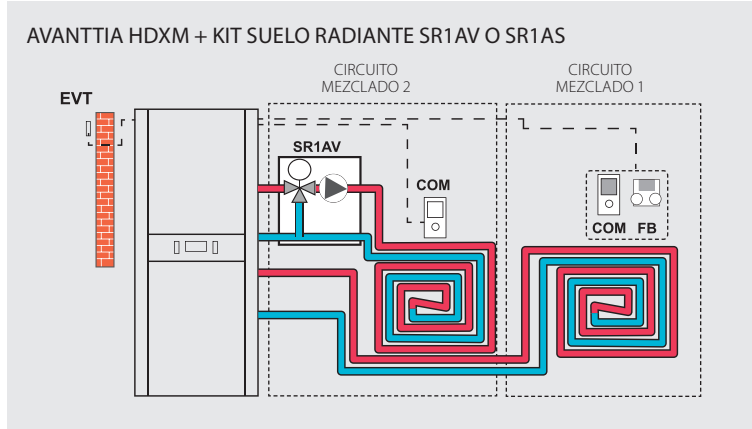


CONTROL Y REGULACIÓN EN OPCIÓN







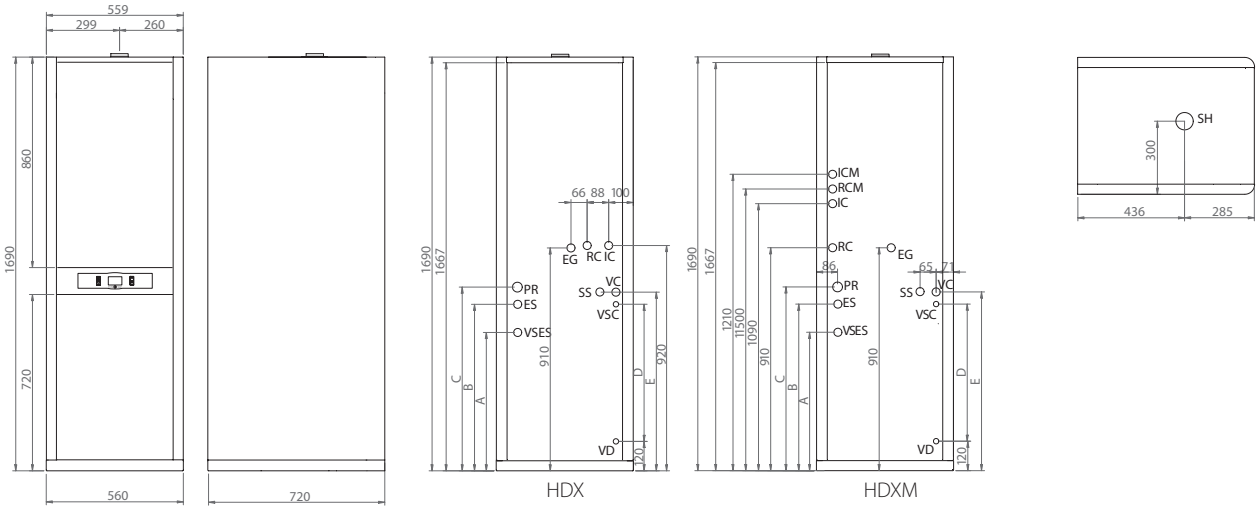


COM: Termostato de ambiente Comfort (opción)
SR1AV: Kit de suelo radiante SR1AV para segundo circuito (opción)
FB: Control remoto de ambiente LAGO FB OT+ (opción)
EVT: Sonda exterior EVT

BC: Bomba de circulación (no incluido)
EV1: Electroválvula de zona 1 (no incluida)
EV2: Electroválvula de zona 2 (no incluida)

Modelo		Código	Descripción	Regulación	Conexión	Programación
LAGO FB OT+		CELC000295	Control remoto con sonda ambiente	Modulante	Cable	Semanal
Comfort Set DT		CELC000281	Termostato ambiente digital	Todo/Nada	Cable	No
Comfort Control		CELC000282	Termostato programador semanal digital	Todo/Nada	Cable	Semanal
Comfort Control RF		CELC000283	Termostato programador semanal digital	Todo/Nada	Radiofrecuencia	Semanal

DIMENSIONES



	AVANTTIA 25 HDX/HDXM	AVANTTIA 37 HDX/HDXM
A	665	765
B	780	880
C	850	950
D	560	660
E	730	830

ES:	Entrada agua fría sanitaria
SS:	Salida ACS
IC:	Ida Calefacción circuito directo
RC:	Retorno Calefacción circuito directo
EG:	Entrada gas
PR:	Toma de recirculación ACS
VSES:	Válvula de seguridad ACS
VC:	Salida de condensados
VSC:	Válvula seguridad calefacción
ICM:	Ida de calefacción circuito mezclado
RCM:	Retorno de calefacción circuito mezclado
SH:	Salida de humos
VD:	Vaciado

Modelo	Potencia útil 50º C / 30º CkW	Potencia útil 80º C / 60º C	Prod. ACS continua L/h D30ºC	Prod. ACS L/10 min D30ºC	Volumen del acumulador	Classe Energétique ErP Chauffage	Classe Energétique ErP Sanitaire	Perfil ACS
	kW	kW			L			
AVANTTIA 25 HDX	25,2 / 5,2	23,1 / 4,8	721	258	100	A	A	XL
AVANTTIA 37 HDX	37,6 / 7,5	34,2 / 6,8	846	321	130			XL
AVANTTIA 25 HDXM	25,2 / 5,2	23,1 / 4,8	721	258	100			XL
AVANTTIA 37 HDXM	37,6 / 7,5	34,2 / 6,8	846	321	130			XL

DOMUSA TEKNIK

DIRECCIÓN POSTAL
Apdo. 95
20730 AZPEITIA
(Gipuzkoa) España

FÁBRICA Y OFICINAS
Bº San Esteban, s/n.
20737 ERREZIL (Gipuzkoa) España

Tel.: +34 943 813 899

domusateknik@domusateknik.com
www.domusateknik.com

ALMACÉN
Atxubiaga, 13
Bº Landeta
20730 AZPEITIA
(Gipuzkoa) España

CERTIFICATION ISO - 9001 ISO - 14001
HUMANITY AT WORK
MONDRAGON

Octubre 2016